

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДОМАШНИЙ ПОТРЕБОК



домашний бытовой АВТОКЛАВ СТЕРИЛИЗАТОР



454012, Россия, г. Челябинск, Копейское шоссе, 9-П
ОТДЕЛ ПРОДАЖ:
тел./факс: 8 (351) 220-39-89
e-mail: info@uralsibtech.ru
uzbi.rf

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Вы приобрели домашний бытовой автоклав-стерилизатор "ДОМАШНИЙ ПОГРЕБОК", изготовленный из высококачественной нержавеющей стали. Он предназначен для консервирования мяса, рыбы, птицы, овощей и фруктов в домашних условиях.

В нашем автоклаве вы можете приготовить различные тушенки из мяса, курицы, гуся, утки, рыбные консервы, различные овощные заготовки, варенье, которые будут радовать вас и ваших близких круглый год!

Домашнее консервирование с помощью нашего автоклава - это самый быстрый, удобный и безопасный способ приготовления домашних консервов сразу в банках, как на промышленном производстве.

При этом вы можете быть уверены в том, что продукты приготовленные таким способом консервирования прекрасно хранятся и содержат максимальное количество полезных веществ.

Автоклав - незаменимый прибор, необходимый каждому, кто занимается домашним консервированием и заготовками!

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Бак.
2. Крышка бака (оборудована: манометром, термометром, клапаном сброса избыточного давления, уплотнительным кольцом и механизмом плотного прижима крышки к баку).
3. Кассета для размещения банок (включает основание, 3 упорных диска, 3 шпильки, 6 гаек, 3 гайки-барашка).

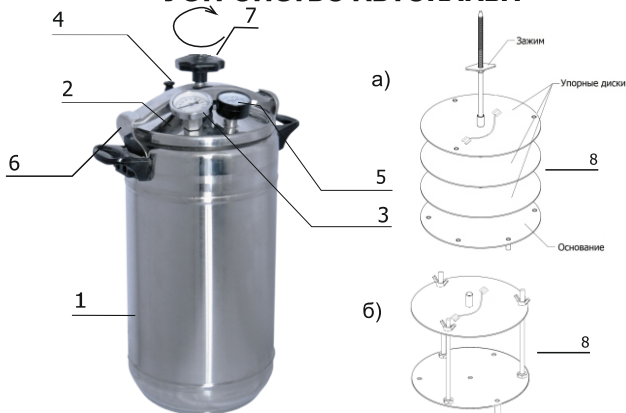
ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовить продукты для консервирования. Пример: мясо, рыбу, птицу промыть, разрезать на порционные куски, уложить в сыром виде в чистые банки (банки наполнять полностью, но **НЕ УПЛОТНЯТЬ, НЕ УТРАМБОВЫВАТЬ!**). Добавить соль, специи по вкусу.

2. Банки, заполненные продуктами, можно закрывать двумя видами крышек:

- закатать закаточной машинкой обычные жесть-крышки;

УСТРОЙСТВО АВТОКЛАВА



1. Бак. 2. Крышка с уплотнителем. 3. Термометр. 4. Клапан сброса избыточного давления. 5. Манометр. 6. Зажим. 7. Рукоятка зажима. 8. Основание с тремя упорными дисками-кассетами и зажимом.

Рисунок 1. Общее устройство автоклава: а) 1-ый вариант кассеты для 0,5; 0,7 и 1 л банок; б) 2-ой вариант кассеты для 1,5; 2 и 3 л банок.

- закрутить твист-крышками.

3. В конструкции кассеты предусмотрены два варианта:

- 1-ый вариант с центральной осью (рис.1, а), предназначен для банок маленькой ёмкостью: 0,5; 0,7 и 1 л;

- 2-ой вариант с тремя шпильками (рис.1, б) - для банок большой емкостью: 1,5; 2 и 3 л.

4. В первом варианте на основание и на каждый упорный диск кассеты можно разместить банки:

- 0,5 л - 4 шт. (общее возможное количество в автоклаве 0,5 л - 12 шт., 3 слоя);

- 0,7 л - 4 шт. (общее количество в автоклаве 0,7 л - 8 шт., 2 слоя);

- 1 л - 3 шт. (общее количество в автоклаве 6 шт., 2 слоя).

Возможно комбинировать виды банок, например: 1 слой по 0,7 л + 1 слой по 0,5 л и т.д.

ВНИМАНИЕ! ВАЖНО! В ОДНОМ СЛОЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ БАНКИ ТОЛЬКО ОДНОГО КАЛИБРА И ТОЛЬКО С ОДНОТИПНЫМИ КРЫШКАМИ!

5. В бак установить основание кассеты для размещения банок. Разместить первый слой банок. Переложить упорным диском, на который установить следующий слой банок с продуктами. Прodelать тоже самое ещё раз. Итого получится максимум три слоя банок.

6. Верхний диск плотно зафиксировать зажимом.

7. Для того, чтобы приступить к консервированию в больших банках емкостью 1,5; 2 и 3 л, необходимо перестроить кассету по 2-ому варианту таким образом, чтобы освободить центральную часть дисков для установки банок.

Разбираем кассету полностью. Устанавливаем три шпильки в отверстия основания и закрепляем каждую двумя гайками. Размещаем банку в центр основания нужного объема. Сверху устанавливаем плотно диск с ручкой и закрепляем тремя гайками-барашками. Затем устанавливаем кассету в бак.

Во 2-ом варианте на основание можно расположить:

- 1,5 л - 1 шт.;

- 2 л - 1 шт.;

- 3 л - 1 шт.

ВНИМАНИЕ! ЗАЖИМ ЗАКРУЧИВАТЬ МАКСИМАЛЬНО ПЛОТНО, НО ТОЛЬКО РУКАМИ.

8. Установить бак с банками на плиту и залить его водой таким образом, чтобы верхний упорный диск был скрыт водой на 1-2 см.

9. Включить плиту. Внимательно следить за температурой нагрева. Во время нагрева клапан сброса избыточного давления должен периодически срабатывать. Как только температура поднимется до 102 - 112⁰ С, отрегулировать нагрев плиты таким образом, чтобы клапан давления срабатывал периодически, с частотой раз в 1-3 секунды и при этом температура поддерживалась бы в этом диапазоне 102 - 112⁰ С (фактически перевести плиту в режим слабого нагрева).

При этом давление, которое будет показывать манометр, должно находиться в диапазоне 0,3-0,9 атм. (bar). Манометр является дополнительным прибором безопасности: нормальное течение процесса стерилизации должно проходить в диапазоне 0,3-0,9 атм. (bar). В случае, если Вы видите, что давление которое

показывает манометр, превышает 1,2 атм. (bar) и продолжает расти, необходимо **НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЬ НАГРЕВ И СНЯТЬ СТЕРИЛИЗАТОР С ПЛИТЫ!** Охладив его до температуры 40-50° С, необходимо прочистить клапан сброса избыточного давления: его трубку и собственного плавающую головку клапана и проверить их продувкой. Воздух должен проходить через них без помех.

ВНИМАНИЕ! ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ВЫХОДЫ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ПАРА И КАПЕЛЬ ВОДЫ ИЗ ПОД УПЛОТНИТЕЛЯ КРЫШКИ СЛУЖАТ ДЛЯ АВТОКОМПЕНСАЦИИ СООТВЕТСТВИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ И НЕ ЯВЛЯЮТСЯ ДЕФЕКТОМ И ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ВОЗВРАТА ИЗДЕЛИЯ.

Примерная продолжительность стерилизации продуктов в автоклаве при температуре 102 - 112° С:

Продукт	Рекомендуемое время, мин
Мясо	30-35
Птица	20-25
Рыба	15-25
Овощи	5-10
Фрукты (варенье, джемы)	3-8

10. По истечении времени стерилизации выключить плиту. Дать остыть автоклаву до температуры 40-50°С.

ВНИМАНИЕ! ОЧЕНЬ ВАЖНО! НЕ ОТКРЫВАТЬ КРЫШКУ БАКА И НЕ СБРАСЫВАТЬ ДАВЛЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНО КЛАПАНОМ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ТЕМПЕРАТУРА НЕ ДОСТИГНЕТ 40-50°С. ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ЛЕГКИМ ДВИЖЕНИЕМ, ИСПОЛЬЗУЯ ПОЛОТЕНЦЕ, НЕМНОЖКО ПРИПОДНЯТЬ НЕСКОЛЬКО РАЗ КЛАПАН, ЧТОБЫ СБРОСИТЬ ОСТАТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ. ТОЛЬКО УБЕДИВШИСЬ, ЧТО ДАВЛЕНИЕ ВНУТРИ ОТСУТСТВУЕТ, ОТКРУТИТЬ ЗАЖИМ И ОТКРЫТЬ КРЫШКУ АВТОКЛАВА.

11. Вынуть банки, перевернуть их крышкой вниз и выдержать 12 часов в таком состоянии, а затем убрать в прохладное место на хранение. Банки могут храниться даже при комнатной температуре.

ЧИСТКА И УХОД

1. Для чистки и полировки внешних поверхностей аппарата рекомендуется использовать средства, предназначенные для ухода за нержавеющей нержавеющей поверхностями.

2. Убедитесь, что аппарат очищен и просушен должным образом, прежде чем убрать его на хранение.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийные обязательства на проданные магазином товары несет производитель. Гарантийный срок, установленный производителем, составляет 12 месяцев с момента продажи товара через розничную сеть, но не более 24 месяцев.

2. Гарантийное обслуживание не производится, если:

- нарушены правила эксплуатации изделия;
- изделие имеет механические повреждения или повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних веществ, предметов, жидкостей;
- если изделие имеет повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами;
- имеются следы постороннего вмешательства или была попытка несанкционированного ремонта.

3. Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

ВНИМАНИЕ! Потемнения, которые могут возникать на внутренней и наружной поверхностях автоклава в процессе эксплуатации изделия, являются допустимыми и не служат основанием для возврата изделия по гарантии.

Правила транспортировки и хранения

Изделие транспортируют транспортом всех видов в крытых средствах в соответствии с требованиями, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировке и хранении следует:

Избегать попадания влаги на упаковку и на само изделие;

Помнить, что изделие из высококачественной нержавеющей стали с зеркальной поверхностью и требует бережливого отношения;

Избегать механических повреждений;

Не вставлять и не бросать.

Хранение изделия в помещении с наличием в них щелочей и кислот и пылящих веществ запрещается.

ГАРАНТИЙНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

1. г. Архангельск СЦ «УАН-Сервис»
г. Архангельск, ул. Суворова, д. 12, тел. 8 (8182) 27-69-12
2. г. Барнаул ООО «Китеж»
г. Барнаул, ул. Власихинская, д. 49 а, офис 22, тел. 8 (3852) 315-350, 256-794.
3. г. Волгоград ООО «Регион-Юг»
Волгоградская обл., г. Волгоград, ул. Ангарская, д. 92, тел. 8 (9442) 600-198.
4. г. Воронеж СЦ «БытРемТех»
г. Воронеж, ул. Ленинградская, д. 15, тел. 8 (473) 292-81-98
5. г. Екатеринбург СЦ "Мастер-Е"
г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, д. 41, тел. 8 (343) 200-27-11, 89506533802
6. г. Иркутск ASCentre (АСЦ)
г. Иркутск, ул. Киевская, д.34а, тел. (3952) 648-232, 8(908)661-05-38
7. г. Йошкар-Ола СЦ "Мидас"
г. Йошкар-Ола, ул. Советская, д.173, тел. (8362) 45-73-68, 41-77-43
8. г. Казань СЦ "Элнет"
г. Казань, проспект Ибрагимова, д. 32, тел. 8 (843) 240-64-94.
9. г. Красноярск ООО Опт.Фирма "Хозкомплект"
г. Красноярск, пр. Металлургов, д. 37 А\ 46, тел. 8 (391) 255-11-58
10. г. Красноярск ИП Даровский С.А.
г. Красноярск, пр. им. газ. Красноярский рабочий, д. 150, офис 113, тел. 8 (391) 205-19-18
11. г. Курган "Техномастер"/ Элит-А
г. Курган, ул. Родионова, д. 56, тел. 8 (3522) 55-02-56.
12. г. Омск "Гарантийная мастерская"
г. Омск, ул. Хмельницкого, д. 130, тел. 8 (3812) 36-42-02.
13. г. Оренбург ИП Бабина
г. Оренбург, ул. Космическая, д.4, тел. (3532) 36-87-94
14. г. Оренбург ООО "Тико-центр"
г. Оренбург, ул. Комсомольская, д.16, тел. (3532) 77-67-64,78-15-82
15. г. Пермь "Мария-М"
г. Пермь, ул. Лебедева, д. 8, тел. 8 (342) 263-02-22.
16. г. Пермь "Спектр-2"
г. Пермь, ул. Адм. Нахимова, д. 18, тел. 8 (342) 252-57-58.
17. г. Самара «Спец-Мастер»
г. Самара, ул. Ленинградская, 100/ Ленинская, 56, тел. 8 (846) 990-37-51, 240-98-17
18. г. Санкт-Петербург ООО «Электа»
г. Санкт-Петербург, б-р Новаторов, д. 11, литер А, пом. 17Н, тел. 8 (812) 372-23-12, 372-23-12
19. г. Санкт-Петербург ООО"БИТ-95"
г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 11, пом. 36Н, 37Н лит. И, тел. 8 (812) 622-18-00.
20. г. Челябинск "Подебус"
г. Челябинск, ул. Ворошилова, д. 57, тел. 8 (351) 225-13-13, 794-00-39.
21. г. СЦ Чита "ДимКат"
г. Чита, Романовский тракт, д. 45, тел. 8-914-462-56-49

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

Продан _____
(наименование предприятия торговли)

Дата продажи _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____ Штамп продавца _____

Причина отказа _____

Выполнение работы по устранению неисправностей _____

Ремонт произвел _____

Подпись _____ Дата _____

Производитель:

ООО «Уральский завод бытовых изделий»

По вопросам продаж обращаться:

454012, РОССИЯ, г. Челябинск, Копейское шоссе, 9-П

тел.: 8 (351) 220-39-89

e-mail: info@uralsibtech.ru

СДЕЛАНО В РОССИИ

